

The logo for STILL, featuring a stylized orange roof-like shape above the word "STILL" in a bold, black, sans-serif font.

**STILL**

**COUP DE FOUDRE**

**ASSURÉ**



first in intralogistics

# LE NOUVEAU STILL RX 20



1. Meilleur rendement
2. Meilleure maniabilité
3. Meilleure portée
4. Meilleure visibilité
5. Meilleure optimisation de l'espace cabine



# NOTRE NOUVEAU CONCENTRÉ D'ÉNERGIE.

## **Pour ceux qui aiment relever les défis.**

Vous en voulez plus ? Nous aussi. Le STILL RX 20 est le meilleur dans tous les domaines : plus performant, plus dynamique et plus disponible. La dernière génération du RX 20, best-seller des chariots électriques STILL, est la meilleure que STILL ait jamais créée.

Dans un entrepôt, tout doit être parfaitement coordonné. C'est pourquoi le RX 20, véritable concentré d'énergie, allie performance et maniabilité pour faire en sorte que vos marchandises et vous-mêmes arriviez le plus rapidement possible à destination. Par ailleurs, l'excellente visibilité et la cabine de conduite confortable qu'il offre vous permettent de travailler avec précision. Et tout cela grâce à un éventail très large de variantes de batterie, toutes extrêmement durantes.

## **Pour que vous puissiez relever tous les défis.**



TRANSPORTE LES CHARGES

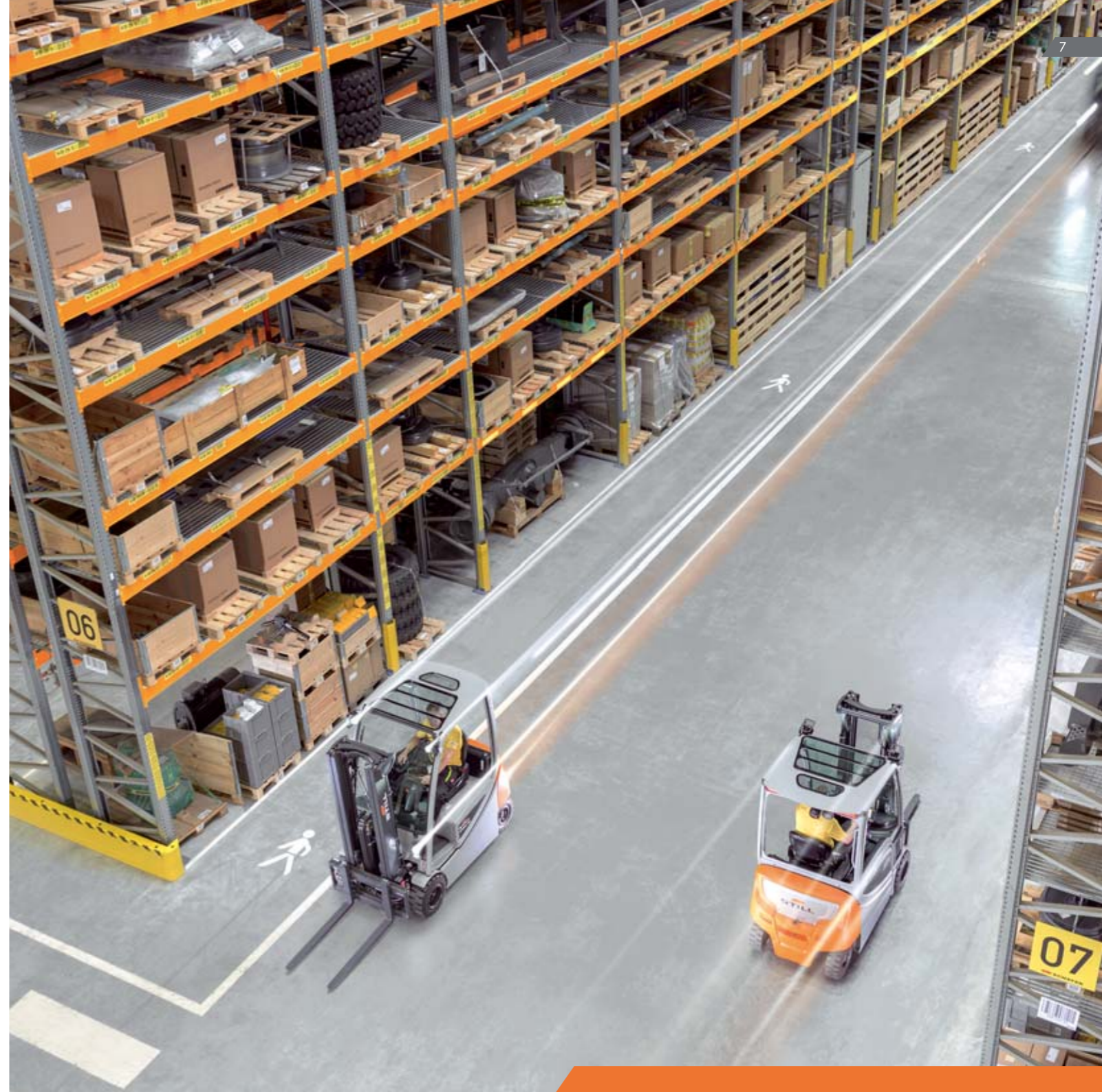
# À LA VITESSE DE L'ÉCLAIR.



### Le meilleur rendement de sa catégorie.

Le nouveau RX 20 séduit par son excellente vitesse de levée et sa vitesse de pointe de 20 km/h. Il atteint ainsi un rendement maximum et le meilleur niveau d'efficacité dans chaque programme de conduite. Le programme Performance-boost permet de gérer les pics d'activité en mode Sprint. Il n'est donc pas étonnant que le RX 20 atteigne le meilleur rendement de sa catégorie – et ce avec la plus faible consommation énergétique par tonne de marchandise traitée.

Mâts de levage individuels pour une performance de haut niveau.



## DES HEURES D'UTILISATION

# SANS INTERRUPTION.

### Aucun autre ne va aussi loin.

Le nouveau RX 20 convainc par son autonomie hors du commun. De plus, il peut être équipé de différentes variantes de batterie et marque des points avec le remplacement latéral de batterie le plus rapide de sa catégorie. Et si vous ne désirez rien de plus que de voir le concept de remplacement de batterie disparaître de votre entrepôt, la technologie STILL Li-Ion, championne de la disponibilité, est faite pour vous : de courtes charges intermédiaires suffisent pour pouvoir utiliser le RX 20 24 h/24, et ce avec une seule batterie.



Remplacement latéral de la batterie plus rapide pour une disponibilité maximale.



Remplacement de batterie plus sûr et plus simple par transpalette électrique.



MANOEUVRABLE

# MÊME DANS LES CIRCUITS LES PLUS RÉDUITS.

**Excellente maniabilité et précision des manœuvres.**

Pour se démarquer dans les entrepôts, il faut exceller dans les espaces les plus exigus. Aucun problème pour le nouveau RX 20. Ses dimensions compactes et sa commande précise assurent une excellente maniabilité. Avec son essieu combiné pour chariots élévateurs à quatre roues, il atteint le rayon de giration le plus faible de sa catégorie !



Le RX 20 est extrêmement pratique dans les espaces réduits.



Ses deux pneus tournent à 90 degrés à gauche et à droite.



## UNE VISIBILITÉ PARFAITE À 360°.

**La meilleure des visibilités à 360° pour une plus grande sécurité au travail.**

La sécurité avant tout. Même pour le nouveau RX 20. C'est pourquoi il a été équipé d'un mât de levage particulièrement fin et d'une fenêtre extra large pour offrir une visibilité parfaite sur tous les côtés et vers le haut. Non seulement cela le rend encore plus séduisant, mais en plus cela permet au cariste d'anticiper toute situation critique.



Tous les composants sont placés de manière à ne pas entraver la visibilité du cariste.



Une grande fenêtre de toit lui permet par ailleurs de voir parfaitement les rayonnages les plus élevés.



## COMME SI ON ÉTAIT ASSIS DANS UN JET, MAIS AVEC PLUS DE PLACE.

### Une cabine de conduite spacieuse et une centrale de sécurité et de communication intelligente.

Et niveau conditions de travail, aucun autre chariot n'a encore égalé le confort de la cabine de conduite du nouveau RX 20. Non seulement cette dernière est particulièrement spacieuse, mais en plus elle dispose d'un grand espace pour les jambes et de nombreuses possibilités de rangement. Encore plus pratique : la centrale de sécurité et de communication intelligente (STILL Easy Control) permet par ailleurs de contrôler toutes les fonctions de sécurité et de performance.



La nouvelle centrale de sécurité et de communication (STILL Easy Control) facilite le quotidien du cariste et augmente le niveau de sécurité.



Le tapis en caoutchouc et le marchepied antidérapants augmentent la sécurité du cariste.





## PUISSANCE ET RENTABILITÉ GRÂCE À LA TECHNOLOGIE LI-ION.

**Aucun téléphone portable moderne n'y échappe. Désormais, la technologie Li-Ion s'impose dans un nouveau domaine.**

La batterie Li-Ion est particulièrement intéressante dans les secteurs où les batteries plomb-acide sont utilisées en deux voire trois équipes et doivent être régulièrement remplacées. Avec la batterie Li-Ion, plus besoin de remplacement de batterie : des charges intermédiaires rapides permettent d'exploiter efficacement les temps d'arrêt. Les charges intermédiaires ou le doublement de la capacité de batterie augmentent ainsi significativement la durée d'utilisation et la disponibilité des chariots élévateurs. La technologie Li-Ion séduit notamment par sa tension constante tout au long de l'utilisation.

**En résumé :** les batteries concentrent une grande quantité d'énergie sur un espace réduit, se distinguent par leur durée de vie extrêmement longue et conviennent donc parfaitement aux utilisations en continu.

### **Puissance en continu :**

batteries Li-Ion haute capacité et remplacement latéral de batterie rapide.

### **Toujours disponible :**

de courtes charges intermédiaires suffisent pour permettre une utilisation des chariots 24h/24.

### **Puissance de travail stable :**

lève jusqu'à 2 tonnes.

### **Boost de performance par simple pression d'un bouton :**

capacité de transfert maximale pour gérer les pics d'activité, avec le meilleur rendement du marché.



CHEZ NOS CLIENTS,

# L'ENTHOUSIASME EST DÉJÀ DE MISE.

« Nos collaborateurs sont très satisfaits de ce nouveau chariot élévateur. Nous l'utilisons en 3 équipes, et les collaborateurs se battent presque pour pouvoir le conduire. »

« Le Service est vraiment parfait : en cas de problème, notre interlocuteur STILL arrive rapidement sur place, en général dans les 20 à 30 minutes. C'est ce qui distingue STILL des autres constructeurs. »

« Le rayon de giration est excellent, la visibilité est bien meilleure que sur les anciens chariots élévateurs et la batterie est bien plus performante, elle doit donc être remplacée beaucoup moins souvent. »

**Uwe Schumacher, responsable logistique, Polytec Group**

« Le chariot élévateur est très agréable à conduire. Il est dynamique, démarre rapidement, a une distance de freinage très courte et est très confortable. »

« Le poste de conduite est très confortable et très clair. On s'y sent bien et tout est à portée de main. »

**Marco Morgado, collaborateur d'entrepôt, Schenker Deutschland AG**

**Coup de foudre assuré.**





STILL

6 Bd Michael Faraday

SERRIS - CEDEX 4

F-77716 MARNE LA VALLEE

Tél: + 33 1.64.17.40.00

Fax: + 33 1.64.17.41.70

info@still.fr

**Pour plus d'informations, consultez le site :**

**[www.still.fr](http://www.still.fr)**

STILL S.A.

Vosveld 9

B-2110 Wijnegem

Tél: + 32 (0)3 360 62 00

Fax: + 32 (0)3 326 21 42

info@still.be

**Pour plus d'informations, consultez le site :**

**[www.still.be](http://www.still.be)**

STILL S.A.

Succursale Suisse Romande

Rue de la Cité 20

CH-1373 Chavornay

Tél: + 41 (0)21 946 40 80

Fax: + 41 (0)21 946 40 92

info@still.ch

**Pour plus d'informations, consultez le site :**

**[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller

L-4410 Soleuvre (Sanem)

Tél: + 352 27 84 85 91

Fax: + 352 27 84 85 92

info@still-luxembourg.lu

**Pour plus d'informations, consultez le site :**

**[www.still-luxembourg.lu](http://www.still-luxembourg.lu)**

STILL a la certification qualité,  
sécurité au travail,  
protection de l'environnement et  
gestion de l'énergie.

